

MITTARI

MITTARI ON MITTAMETALLI OY:N ASIAKASLEHTI

mittametalli.fi

UUSI KURSSI

Koneet ja
laitteet kovassa
nosteessa tehtaalla.
Laivoja lipuu yhä
tasaisesti läpi
tuotannon.

MITTAMETALLI



Valmistimme laivallisen sänkyjä

SIVUT 8-9



Yhteistyötä kannattaa syventää

SIVUT 6-7

MITTARI

MITTARI ON MITTAMETALLI OY:N ASIAKASLEHTI mittametalli



Terässiipi sai teräsrungon

SIVUT 10-12



Koneet ja laitteet kovassa nosteessa tehtaalla. Laivoja lipuu yhä tasaisesti läpi tuotannon.

MITTAMETALLI



Kokoonpanon osuus kasvaa

SIVUT 4-5

Sari tuli taloon

SIVU 14



Johanna on Yksi meistä

SIVU 13

Kehitystyötä on tehtävä monilla osa-alueilla

Heinolassa syyskuussa 2021

Meillä Mittametallissa on parhailaan käynnissä vaihe, joka tulee tutuksi useimmille kasvuyrityksille. Olemme rikkomassa jälleen yhtä lasikattoa.

Myyntimme on tänä vuonna kasvanut merkittävästi ja olemme vastanneet kasvuun kehittämällä johtamisjärjestelmäämme. Vain järjestelmällinen kehittäminen ja tietotekniikan täysimääräinen käyttö toiminnassa mahdollistaa sujuvan toiminnan. Määriteltyjen tietovirtojen äärellä on helppo hallita resursseja ja työvaiheita.

Alkupalven aikana otamme käyttöön robottiohjelmiston hienokuormituksen säädön helpottamiseksi, tavoitteena paperiton tuotanto kesään 2022 mennessä.

Monella muullakin alueella olemme tehneet kehitystyötä. Merkittävä osa asiakkaistamme on pitkäaikaisia. Tiettyjen asiakkaiden kanssa olemme päässeet kokonaan eroon yritystoimintaan kiinteästi kuuluvasta "tarjouspyyntö-ajattelutavasta".

Sovimme avoimesti yhdessä tietyt hinnoitteluperiaatteet ja asiakasyrityksessä tiedetään jo tilauksen lähetysvaiheessa mitä tilaus tulee maksamaan. Kukaan ei maksa kenellekään tarjouspyynnön tekemisestä, vaan raha tehdään tekemällä kauppaa. Kaikki perustuu luottamukseen ja vilpittömään haluun kasvattaa molempien yritysten tuottoa.

Yksi tärkeimmistä osa-alueista toiminnassamme on suunnittelu.



Jari Kolehmainen

Jari Kolehmainen on Mittametallin johtaja ja pääosakas. Hän on toiminut yrittäjänä koko aikuisikänsä.

Asiakkailta tulee toimivia ratkaisuja, jotka usein on suunniteltu ilman riittävää tietoa tuotantomenetelmistä ja niiden vaatimuksista. Noin puolet uusista projekteista on sellaisia, joissa osallistumme asiakkaan tuotteiden jatkosuunnitteluun.

Pienellä panostuksella suunnitteluun saamme usein merkittäviä säästöjä valmistuskustannuksiin ja paremman laadunhallinnan. Kehitämme prosessejamme niin, että asiakkaamme hyötyvät yhteistyöstämme mahdollisimman paljon.

Aika näyttää missä vaiheessa ja millä tavalla esimerkiksi matkailuala palaa koronakriisin jälkeiseen uuteen normaaliin. Mittametalli on tehnyt tänäkin vuonna paljon alihankintatöitä meriteollisuudelle, ja uskomme, että uusia laivoja rakennetaan Suomessa myös jatkossa.

Mutta luonnollisesti tarkistamme kursiamme koko ajan ja kehitämme toimintaamme asiakkaidemme vaatimusten mukaan. Juuri nyt yksi vahvimmin kehittyvä työmme osa-alue on valmiiden kokonaisuuksien toimittaminen asiakkaille.

Komponenttien ja osakokonaisuuksien lisäksi isompien kokonaisuuksien valmistaminen on jatkuvasti lisääntynyt. Nykyään toimitukset lähtevät Mittametallin tehtaalta yhä valmiimpina, usein jopa pakattuina asiakkaan omiin laatikoihin.

Mittametalli on jälleen mukana Alihankintamessuilla. Meidän löytää tutusta paikasta osastolta A 724. Tervetuloa!

MITTARI

Mittari on Mittametalli Oy:n asiakasjulkaisu.
Toteutus: Studio Arto Forsblom

Mittametalli Oy on voimakkaasti kasvava yritys, joka suunnittelee ja valmistaa innovatiivisia metallituotteita.
mittametalli.fi



ALIHANKINTA
SUBCONTRACTING FAIR • FINLAND



MITTAMETALLIN OSASTO: A 724

TAMPEREEN MESSU-
JA URHEILUKESKUS

21. - 23.9.2021

SUUNNITTELEMME JA VALMISTAMME OSAT JA KOKONAISUUDET

LEVY- JA PUTKIOSAT

Käytössä Prima Powerin yhdistelmäkone, Prima Powerin kombikone, BLM Adige LT Fiber putkilaser sekä laaja särmäysoasto.

KALUSTETEOLLISUUS

Tarjoamme aina kumppaneillemme myös valmistusteknistä suunnittelua muun muassa myymäläkalusteisiin ja toimistokalusteisiin.

PUUSEPÄNTEOLLISUUS

Toimitamme puusepänteollisuudelle tuotteita esimerkiksi hotelli-, koulu- ja julkisrakentamiseen.



KONE- JA LAITERAKENNUS

Kokoonpanoille on viime vuosina ollut yhä enemmän kysyntää. Nykyään kokoonpanot ovat usein moniosaisia ja voivat olla myös sähköistettyjä ja motorisoituja. Erikoista puhtautta ja pölyttömyyttä vaativien komponenttien kokoamiseen on varattu omat tilat. Oman suunnittelumme merkitys on tälläkin osa-alueella suuri.

MERITEOLLISUUS

Olemme vuosia tehneet töitä meriteollisuudelle. Laivanrakentamiseen liittyvät yksittäiset tilaukset ovat usein mittavia, ja esittelemme niitä tämän lehden seuraavilla aukeamilla.

Yhä valmiimpia kokonaisuuksia

Tehtaalla on oma "kliininen tila" erikoista puhtautta vaativien töiden kokoamiseen



Monet asiakkaitamme toimivat esimerkiksi terveydenhuoltoon liittyvässä liiketoiminnassa. Heille toimitettavilta tuotteilta edellytetään ehdotonta puhtautta.

Tomi Hiltunen
Myyntijohtaja
Mittametalli Oy

MITTAMETALLI on suuntaamassa yhä voimakkaammin vaativampiin kokoonpanoihin, joissa voi olla mekaanisia ja "pistokesähköisiä" osia.

"Erialaisten komponenttien valmistus on nykyään merkittävin osa Mittametallin liiketoiminnasta", kertoo myyntijohtaja **Tomi Hiltunen**.

"Meillä on iso määrä asiakkaita, jotka arvostavat nimenomaan sitä, että tarjoamme heille suunnittelun, valmistuksen ja kokoonpanon hyvinkin vaativien komponenttien toteuttamiseen", sanoo Hiltunen.

Heinolan mittavissa toimitiloissa on erotettu oma "kliininen tila" vaativien komponenttien kokoamiseen.

"Monet asiakkaistamme toimivat esimerkiksi terveydenhuoltoon liittyvässä liiketoiminnassa. Heille toimitettavilta tuotteilta edellytetään ehdotonta puhtautta, ja siksi kokoaminen tapah-

tuu täällä", Hiltunen kertoo tilassa, joiden seinät hohtavat valkoisina.

"Olemme vuosi vuodelta kasvattaneet osuuttamme tällä vaativalla alueella."

TOMI HILTUNEN puhuu innostuneesti "laatu- ja tuoteominaisuuksien lupauksesta".

"Ajattelemme niin, että meidän asiakkaamme antaa loppukäyttäjälle lupauksen ja meidän on rakennettava se lupaus tuoteseen. Meillä on työhön käytettävissämme vahva asiantuntemus ja huipputeknologia

"Meidän alallamme kysymys kuuluu, kuka pystyy täyttämään tämän lupauksen kustannustehokkaasti ja järkevästi. Pystymme nykyään tarjoamaan tätä palvelua edullisemmin kuin kilpailijamme, ja siihen perustuu vanha kilpailukykyämme."



Kuitulaser pääsee 25 mm materiaali-paksuuteen asti.

Kone- ja laiterakennuksen osuus on viime vuosina ollut kasvussa. Teemme runsaasti alihankintatöitä muun muassa Frendix Oy:lle. Kuvassa Frendixin lavakuormaaja. Kuvan malli on vakiomalli IL.600.1000.

KUVA: FRENDIX



KUVA: LAPPSET



Oasis-turva-keinuja Lappset Group Oy:lle.

KUVA: PEDRO

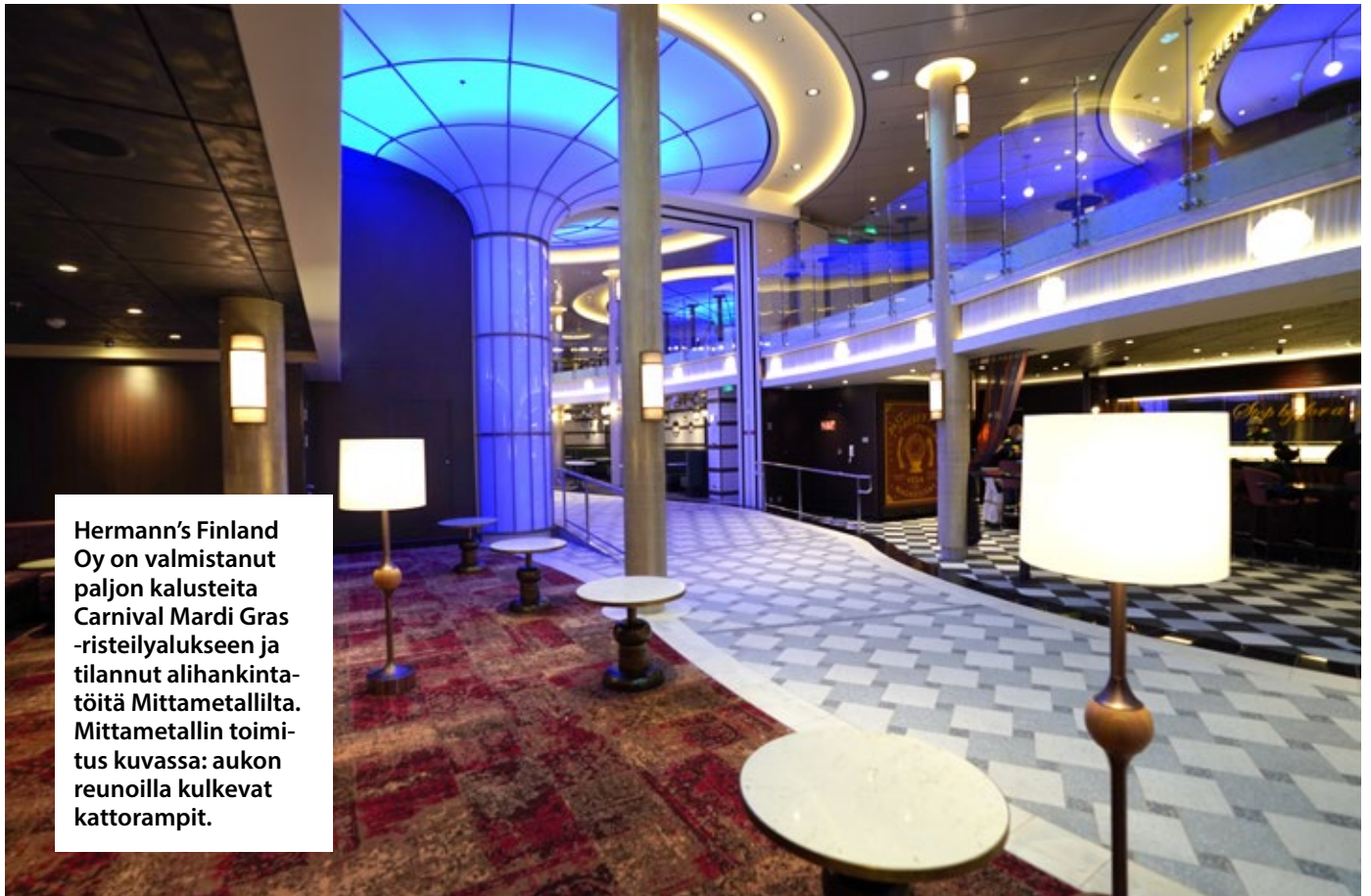


Lentoaseman sohvien rungot Pedro Oy:lle.

KUVA: MEYER TURKU



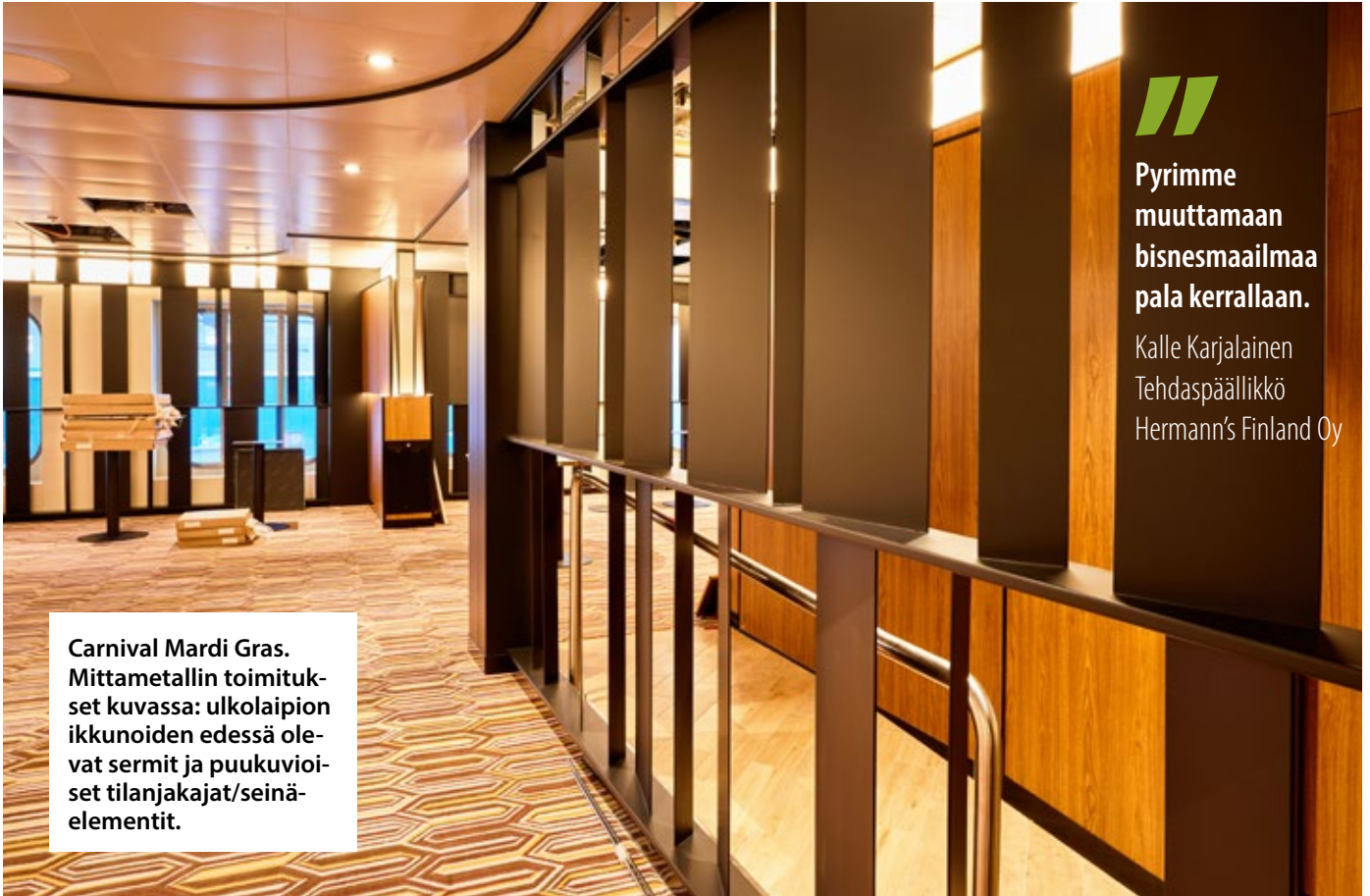
Meriteollisuus on yksi Mittametal-
lin kivijaloista.



Hermann's Finland Oy on valmistanut paljon kalusteita Carnival Mardi Gras -risteilyalukseen ja tilannut alihankintaitöitä Mittametallilta. Mittametallin toimitus kuvassa: aukon reunoilla kulkevat kattorampit.



Myös Costa Smeralda -risteilijässä Mittametalli ja Hermann's Finland Oy tekivät yhteistyötä. Mittametallin toimitus kuvassa: yläkaappien sisällä olevat RST-viinipullotelineet.



Carnival Mardi Gras. Mittametallin toimitukset kuvassa: ulkolaipion ikkunoiden edessä olevat sermit ja puukuvioiset tilanjakajat/seinäelementit.



**Pyrimme muuttamaan
bisnesmaailmaa
pala kerrallaan.**

Kalle Karjalainen
Tehdaspäällikkö
Hermann's Finland Oy

Luottamus tuo parempaa tulosta

Myös Hermann's Finland Oy uskoo yhteistyön voimaan

"SYVEMPI YHTEISTYÖ:" Se on termi, jota Mittametallin myyntijohtaja **Tomi Hiltunen** ja Hermann's Finland Oy:n tehdaspäällikkö **Kalle Karjalainen** korostavat kertoessaan yritystensä välisestä uudenlaisesta yhteistyöstä.

"Kysymys on siitä, että me pyrimme muuttamaan bisnesmaailmaa pala kerrallaan", muotoilee Kalle Karjalainen.

Ja Tomi Hiltunen täydentää: "Kun pyrimme laadullisesti ja taloudellisesti mahdollisimman hyvään lopputulokseen, vaihdamme niin paljon projektiin liittyvää luottamuksellista dataa, että asiakassuhde muuttuu jo kumppanuudeksi."

Hermann's Finland Oy on Raisiossa toimiva vaativiin sisustusratkaisuihin erikoistunut tuo-

tantoteknologian yritys, jolla on pitkä historia laivanrakennusprojekteissa. Hermann's Finland Oy on tilannut Mittametallilta mittavan määrän alihankintatuotteita useisiin risteilijöihin jo vuosien ajan.

Alumiinisia katosrakennelmia, tilaa jakavia seinäkkeitä, tarjoiluasemien runkoja ja seinäkkeitä, kaiteita ja kaideväliseinäkkeitä...

Hiltunen kertoo, että Hermann's-yhteistyö on yksi esimerkki Mittametallin pyrkimyksestä viedä merkittävimmät asiakassuhteet uudelle tasolle.

"Olemme huomanneet, että jos pääsemme asiakkaan kanssa tällaiseen syvempään yhteistyöhön, molemmat voittavat siinä tosi paljon."

"Keskeistä on luottamuksen syntyminen."



Piikkio Worksin sängyt saivat pintaan sinisen värin. Mittametallin automaattisen ratamaalaamon linjastoon sopii jopa kolmimetriset tuotteet.

Sänkyjä maai

Mittametalli valmisti yli 5 000 sänkyä asiakkaalleen Piikkio Works Oy:lle. Sängyt ovat jo risteilijän hyteissä ja pian merillä.

”YHTEISTYÖ on ollut todella joustavaa ja olemme hienosti löytäneet ratkaisut kaikkiin mahdollisiin asioihin tässä hankkeessa. Ja ihan kohta tämä iso projekti on maalissa”, toteaa Piikkio Works Oy:n projektiohjaaja **Satu Torvinen**.

Torvinen puhuu Piikkio Worksin ja Mittametallin jättimäisestä yhteistyöstä, jossa syntyi peräti 5 280 sänkyä valmisteilla olevaan ristelyalukseen.

”Mittametalli tarjoaa asiakkaalle laajan pakeitin, joka sisältää suunnittelun ja valmistuksen. Toimimme mielellään tällaisen yrityksen kanssa”, Torvinen sanoo.

”Ja minun mielestäni sekin on hieno asia, että kun risteilijä valmistetaan täällä Suomessa, löydämme myös kalusteiden valmistamiseen kotimaisia yhteistyökumppaneita. On mukava ajatella, että maailman merillä seilaavassa risteilijässä on kotimaisia tuotteita”, Torvinen jatkaa.

”TÄMÄ OLI kiinnostava ja todella suuri kokonai-



Iman merille

suus”, toteaa Mittametallin myyntijohtaja **Tomi Hiltunen** ja havainnollistaa mittasuhteita.

”Jos tehdään ajatusleikki, että valmistamillamme sängyillä päälystäisi kansainvälisen jalkapallokentän, tuhatkunta sänkyä jäisi vielä ylikin. Eli tekemistä tosiaan on riittänyt tässä projektissa”, Hiltunen kertoo hymyillen.

Keskeisessä roolissa oli Mittametallin tunnettu jalostusketju: suunnittelu, putkilaser, hitsausrobotti ja automaattinen jauhemaalauslinja. Ja erityäin tärkeässä roolissa oli käsintehty viimeistely.

”Erilaiset turvallisuuteen liittyvät kysymykset käytiin läpi jo suunnittelun alkuvaiheessa, kertoo Satu Torvinen.

”Meillä ei saa olla missään kalusteissa teräviä

kulmia tai teräviä reunoja. Ajattelemme myös lakanoita vaihtavan hyttisiivoajan työtä.”

PIIKKIO WORKS OY on maailman johtava esivalmistettujen moduulihyttien valmistaja. Vuonna 1982 perustettu yritys on nykyään täysin Meyer Turku Oy:n omistama. Piikkio Works on valmistanut kokonaisuuksia myös muun muassa hotelleille, kylpylöille, palvelutaloihin, sairaaloihin ja jopa öljynporauslautoilta, mutta juuri nyt tilauskirjat ovat täynnä ja kaikki kapasiteetti on sidottu emoyhtiön Meyer Turun telakan tilauksiin.

”Mielellämme kehittäisimme Mittametallin kanssa myös tulevia yhteistyökuvioita”, Satu Torvinen sanoo.



On mukava ajatella, että maailman merillä seilaavassa risteilijässä on kotimaisia tuotteita.

Satu Torvinen

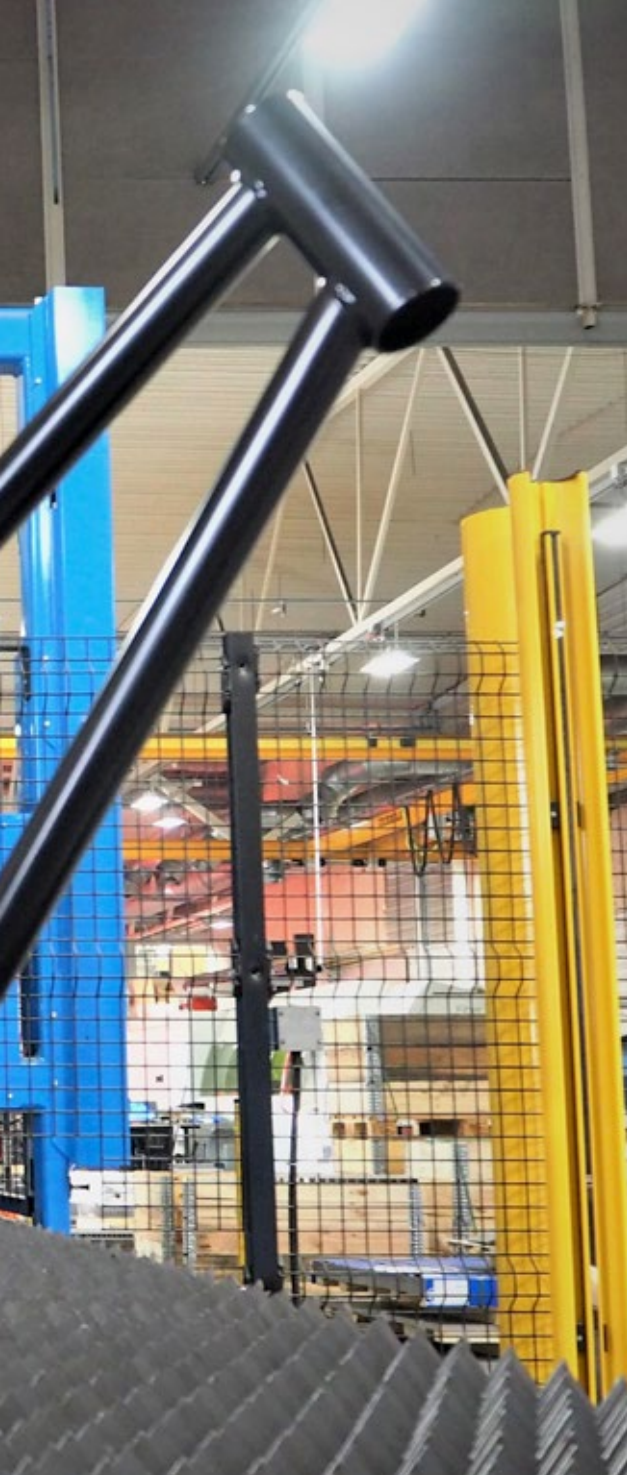
Piikkio Works Oy



Fatbike-mallisen Terässiipi-pyörän runko on valmistunut tehtaalla.

Klassikon lento jatkuu

Heinola voitti Aasian 6–0 kun Sähköpyöräkeskus etsi valmistajaa klassikkobrändinsä Terässiiven rungoille



KUVAT: KONSTA POHJAMO / SÄHKÖPYÖRÄKESKUS



Terässiivellä Helsingin Kauppatorille.

MITTAMETALLIN yksi uusista aluevaltauksista on sähköpolkupyörien runkojen valmistaminen. Heinolassa valmistetaan legendaarisen Terässiipi-pyörän rungot – luonnollisesti teräksestä. Asiakkaana on helsinkiläinen Sähköpyöräkeskus, jonka yhtenä valttina on tarjota kuluttajille laatu- pyörä edullisella kuukausimaksulla.

”Mittametalli-yhteistyömme alkoi, kun halusimme löytää suomalaisen valmistajan Terässiipi-pyörillemme”, kertoo Sähköpyöräkeskuksen omistavan Ju-Ka Trading Oy:n toimitusjohtaja **Juho Kahra**.

Polkupyörien runkojen valmistus on nykyään keskittynyt Kiinaan ja Taiwaniin, mutta Kahra näkee kotimaisessa valmistuksessa paljon etuja.

”Runkojen kehittäminen on vaativa prosessi ja valmistus on erittäin tarkkaa työtä. Mittametalli yhteistyökumppanina antaa meille ihan eri tavalla teknistä suunnitteluapua kuin mitä saisimme Aasiasta. Samoin kotimainen valmistaja pystyy reagoimaan nopeasti uusista komponenteista johtuviin muutostarpeisiin.”

”Meille on tärkeää, että rungot hitsaa robotti. Se mahdollistaa tuotteen määrän nopeankin skaalaamisen suureksi”, Kahra muistuttaa.

”Ja koska brändinämme on arvostettu Terässiipi, meille on tärkeää, että runko on valmistettu suomalaisesta teräksestä.”

JATKUU SEURAAVALLA SIVULLA

JATKOA EDELLISELTÄ AUKEAMALTA



Tomi Hiltunen



Juho Kahra



Koska brändinämme on arvostettu Terässiipi, meille on tärkeää, että runko on valmistettu suomalaisesta teräksestä.

Juho Kahra

Sähköpyöräkeskus

MYNTIJOHTAJA Tomi Hiltunen esittelee kaavakuvista Mittametallin suunnitteluosaston tekemiä muutoksia Terässiiven fatbike-runkoon.

”Noin vuosi sitten suunnittelu saatiin siihen vaiheeseen, että valmistimme fatbike-runkojen ensimmäiset prototyypit, jotka pääsivät koekäyttöön. Varsinaisen tuotannon ensimmäinen vaihe ajoittui viime kesälle. Toistaiseksi Terässiivistä on tehty kolmea erilaista mallia ja sarjakoot liikkuvat sadoissa”, Hiltunen kertoo.

Hiltunen poimii työpöydältään näppeihinsä pienen metalliesineen, Terässiipi-pyörän hienon keulamerkin. Myös keulamerkit on valmistettu

Mittametallin tehtaalla. Ensipainos oli 600 kappaletta.

SÄHKÖPYÖRIEN suosio on kasvanut tasaisen vahvasti Suomessa viime vuosien aikana. Tänä vuonna voimaan astunut työsuuhdepolkupyörän veroetu suorastaan kuumensi markkinat.

Sähköpolkupyörä tarvitaan apuun kun maailma halutaan pelastaa.

”EU:n tukipaketti edellyttää kuntia ja valtiota kohdentamaan varoja kestävään liikkumiseen ja esimerkiksi pyöriteiden rakentamiseen tulevina vuosina. Kyseessä on taloudellisesti merkittävä panostus infran kehittämiseen, ja se osaltaan lisää sähköpyörien suosiota”, Juho Kahra sanoo.

Sähköpyöräkeskus uskoo vuokrauksen suosion kasvuun.

Syitä on lukemattomia, muun muassa väsymys ”omistaa” tavaroita. Yhden perustelun Kahra siteeraa Sähköpyöräkeskuksen nettisivuilta:

”Kuukausipyöräilijä ajaa aina huolletulla ja toimintavarmalla sähköpyörällä. Vian tai huoltotarpeen tullessa eteen vaihdamme pyöräsi toimivaan yksilöön ilman odotteluja.”

SÄHKÖPYÖRÄKESKUS

■ Sähköpyöräkeskus on helsinkiläinen yritys, jonka tavoitteena on saada ihmiset liikkumaan arjessa turvallisesti, mukavasti ja edullisesti ympäristöä kunnioittaen.

■ Yritys vuokraa mm. Terässiiven sähköpyöriä ja myy useita edustamia sähköpyörämerkkejä.

■ Netissä: sahkopyorakeskus.fi
terassiipi.fi



Yksi meistä

Nimi: Johanna Hakala.

Työura: Olen aiemmin toiminut liike-elämän palveluksessa. Otan mielelläni työssäni vastuuta, ja molemmissa edellisissä työpaikoissa minut siirrettiinkin esimiestehtäviin. En kuitenkaan pidä paperin pyörittelystä. Siksi nykyinen työni onkin ihan parasta.

Työ: Toimin tehtaalla vuorovastaavana. Sovimme yhdessä kuka tekee mitäkin ja minä vastaan siitä, että tuotteeseen on kerätty materiaalit valmiiksi. Jos tulee ongelma, minä hoidan ratkaisun tai ratkaisijan. Jos on tarve, käärin hihani ja teen käytännön työtä. Askelia saattaa päivän aikana tulla 23 000.

Tärkeää työssäsi: Tärkeintä on, että olen saanut ihmisten luottamuksen. He kertovat mitä tarvitsevat ja tietävät, että minä selvitän ja hoidan asian. Yksi keskeinen seikka on, että olen päässyt itse määrittelemään työtäni. Työaikojen on joustettava, sillä pyrin aina hoitamaan kesken olevat asiat loppuun. Näin seuraavalla vuoroon tulijalla on helppo aloittaa.

Hienointa työssäsi: Tämä mahtava porukka! Mittametallin porukka on hitsautunut yhteen, kaikki tekevät työtä hyvällä fiiliksellä. Uskon, että minulla on oikea asenne toimia näiden erilaisten persoonallisuuksien kanssa.

Kuinka rentoudut vapaa-ajalla: Rakastan kirjojen lukemista. Mielikirjailijoitani ovat ruotsalainen Sofia Lundberg ja brittiläinen Jojo Moyes. He ovat viihdekirjailijoita, jotka osaavat tehdä koskettavia tarinoita. Heillä molemmilla on tyyli, joka menee ihon alle. Kirjojen osalta kokeilen kaikkea. Esimerkiksi dekkarit ovat hyvin puhdistavia kirjoja.

Yksi meistä on Mittarin vakiopalsta, jolla aikaisemmin on esitelty muun muassa myyntiassistentti, kokoojan ja särmääjä.

Uusia kasvoja ja synttäreitä

Mittametallissa tapahtuu koko ajan mukavia asioita kuten tulee uusia hienoja ammattilaisia ja synttäreitä vietetään, vaikka kukaan ei näytä vanhenevan päiväkkään!

Tervetuloa taloon, Sari!

UUELLA mittametallilaisella **Sari Volasella** on lähes 30 vuoden kokemus taloushallinnosta ja juuri sitä aluetta Sari meilläkin hoitaa. "Työhöni kuuluu myös asiakasrajapinta. Luultavasti ei tule olemaan kahta samanlaista työpäivää", Sari kertoo hymyillen.

Onnea Kati!

"**AINA TULEE** hyvä filis kun tuotteita saa maalata kivoilla väreillä", sanoo maalaamossa työskentelevä **Kati Keränen**, tuore viisikymppinen.

Kuvanottohetkellä maalausradalla kulkee mustia tuotteita.

"Viininpunainen on mun lemppari. Ja sitten kun tulee keltainen, niin oo la laa!"

Vuosien kuluminen näkyy Katille ainoastaan siinä, että oma poika on jo kolmikymppinen.

"Ja täällä on työkavereita, jotka ovat nuorempia kuin oma lapseni!"

Makkelia ei Mittametallin maalaamossa tehdä.

"Kun on osaava henkilökunta, menee tosi hyvin", Kati hymyilee.





Onnea Jukka!

TEHTAALLA KIERTÄÄ legenda, että kun **Jari Kolehmainen** kauan sitten teki työhaastattelun **Jukka Merikarin** kanssa, Kolehmaisen piti tehdä haastattelu kevyesti juosten.

Merikari hymyilee tarinalle ja myöntää, että hän on aina ollut menävä mies. Haastattelu meni hyvin ja projektipäällikkö Merikari on siitä lähtien ollut myös Mittametallin osakas. Kaikkiaan yrittäjyyttä on takana jo 25 vuotta.

Jukka on osaltaan ollut tekemässä Mittametallin kasvua ja tuonut yritykseen asiakkaita myös firmoista, joissa on ollut aikaisemmin töissä ja osakkaana.

”Mittametalli on kasvanut todella kovalla vauhdilla, mutta me myös teemme sen kasvun eteen valtavasti töitä”, Jukka Merikari sanoo.

Kasvun mahdollistaa hyvin monen erilaisen tekijän onnistuminen. Laadun määrite on yksi avainasia.

”Yhä suurempi osa töistämme on sellaisia, joissa laatu on viritetty ihan huippuun. Mutta metallialalla on myös ”karkeampia” töitä, joissa laatu on osattava optimoida sopivaksi, jolloin varmistamme hinnalla kilpailukykyämme ja varmistamme myös katteen. Onnistuminen tässä tasapainoilussa on keskeistä menestymiselle”, Jukka korostaa.

”Me ei olla kuin Kone Oy, joka voi katsoa ruudulta ihan kaiken, mutta me olemme koko ajan matkalla siihen suuntaan. Digitalisaation merkitys myös Mittametallille on todella suuri.”



KAIKKI PALVELUT SAMAN KATON ALLA

Suunnittelemme ja valmistamme
osat ja kokonaisuudet omassa hallissa
Heinolan Hevossaassa

SUUNNITTELU

Suunnitteluosastolamme on käytössä kolme Solidworks 3D suunnittelu- ja mallinusohjelmistoasemaa.

PUTKILASER

BLM Adige LT Fiber putkilaserillamme teemme putken katkaisun, aukotukset, kohdistukset ja osatunnistusmerkinnät eri materiaaleille.

LEVYTYÖT

Levytyöille meillä on Prima Powerin kombi-kone ja kuitulaser, joka leikkaa rautaa 25 milliin saakka. Lisäksi on neljä särmäyspuristinta.

HITSAAMO

Hallissamme on kaksi kääntöpöydällä varustettua hitsausrobotia ja hitsauskadullamme kahdeksan MIG- ja TIG käsityöasemaa.

MAALAAMO

Automaattiradalla varustettua pulverimaalaamoamme täydentää käsimaalauspiste erikoisväreille ja käsi-maalaukselle.

KOKOONPANO

Kokoonpano-osastoltamme asiakas saa halutessaan täysin valmiin tuotteen omassa tuotepakkausseissaan.



Jari Kolehmainen
Johtaja
040 501 4060



Tomi Hiltunen
Myyntijohtaja
044 980 8290



Jukka Merikari
Projektimyynti,
teollisuus
040 567 2776



Tapu Kolehmainen
Myynti, putkilaser
040 094 7374



Juha Järvinen
Projektimyynti,
suunnittelu
050 375 6266



Matti Mikkonen
Projektimyynti
050 466 4367

Sähköpostiosoitteemme ovat muotoa etunimi.sukunimi@mittametalli.fi

MITTAMETALLI OY | SAARELANKATU 4, 18100 HEINOLA | PUH. 010 526 3710 | MYynti@MITTAMETALLI.FI | WWW.MITTAMETALLI.FI